



RVPCRETE AN é um produto autonivelante à base de resina uretânica, tri-componente, para execução de revestimentos que requeiram alta resistência à abrasão, ao ataque de produtos químicos.



Kit do Produto:

- ✓ Componente A - Galão com 3,40 kg;
- ✓ Componente B - Galão com 3,14 kg;
- ✓ Componente C - Saco de agregado com 16 kg.

PASSO A PASSO | APLICAÇÃO



1. FRESAMENTO DA SUPERFÍCIE

Utilize uma Fresadora para preparar a superfície. Esta etapa é de extrema importância para o processo de aplicação do RVPCRETE AN, pois garante uma boa ancoragem do produto no substrato e remove alguns dos contaminantes sólidos que possam atrapalhar sua aderência.



PRIMER APLICADO

2. APLICAÇÃO DO PRIMER

Para aplicar o CPA Primer, misture os componentes A e B e o aplique com um rolo afim de selar a superfície para receber o Tinta Epóxi. O tempo em aberto para aplicação é 30/40 minutos a 25°C.



Logo após, faça espargimento do Agregado de Aspersão na seguinte condição: 1,0 kg a cada metro. Para cada kit de CPA Primer, utilize 2 sacos de Agregador de Aspersão.



3. FRETAMENTO

O fretamento é feito para evitar o deslocamento do revestimento no substrato. Esse processo também garante uma boa ancoragem do produto no substrato. Utilize um Equipamento de Corte para fazer os cortes próximo às juntas de dilatação. Corte o substrato de 3 em 3 metros para garantir uma boa aplicação.

PASSO A PASSO | APLICAÇÃO



4. PROCEDIMENTO DE MISTURA

Após 4 horas da aplicação do CPA Primer, inicie a aplicação do RVPCRETE AN. Misture os componentes A e C em um misturador universal por 1 minuto e 30 segundos. Em seguida adicione o componente B e mantenha misturando por mais 1 minuto e 30 segundos.

O tempo de trabalho do RVPCRETE AN é de 16 minutos. Depois de misturar os componentes lance-o sobre a superfície e inicie a distribuição.



5. DISTRIBUIÇÃO DO PRODUTO

Distribua o produto e regule a espessura com uma desempenadeira dentada ou rastelo. Confira também o rendimento do kit para auxiliar a sua aplicação.



6. ROLO QUEBRA BOLHA

Após lançar o produto, distribuí-lo e regular sua espessura, passe o Rolo Quebra Bolhas, afim de eliminar as primeiras bolhas provenientes da reação química. Este procedimento só pode ser realizado dentro do tempo de trabalho do produto, caso contrário o revestimento apresentará marcas do rolo.



PRINCIPAIS VANTAGENS

A aplicação da RVP CRETE AN tem como principais vantagens:

- ✓ Maior velocidade de aplicação e liberação área aplicada;
- ✓ Liberação ao trânsito leve em 12 horas e pesado em 24 horas à 25°C;
- ✓ Aplicação isenta de odores de solventes voláteis;
- ✓ Contém agente bactericida e fungicida;
- ✓ Resistência a choques térmicos;
- ✓ Fácil limpeza e assepsia;
- ✓ Acabamento fosco;
- ✓ Impermeável.

CONSUMO DE PRODUTO

Revestimento de 3,0 mm - 6,0 kg/m² - 3,72 m²/kit;

Revestimento de 4,0 mm - 8,0 kg/m² - 2,82 m²/kit;

Revestimento de 5,0 mm - 10,0 kg/m² - 2,25 m²/kit;

Revestimento de 6,0 mm - 12,0 kg/m² - 1,88 m²/kit.



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- ✓ Base química - Uretano;
- ✓ Aspecto - Pastoso;
- ✓ Tempo de trabalho - 16 minutos;
- ✓ Liberação para tráfego leve - 12 horas;
- ✓ Liberação para tráfego pesado - 24 horas;
- ✓ Cura total - 7 dias;
- ✓ Resistência à Compressão (ASTM C579-01) - 33 MPa;
- ✓ Resistência à Flexão (ASTM C580-02) - 9,7 MPa;
- ✓ Desgaste por Abrasão (NBR I 4050/98) - 2,1mm / 1.000m;
- ✓ Resistência de Aderência (NBR I 2042/92) - 1,87 MPa;
- ✓ Densidade - 2,0 kg/m³;
- ✓ Cor - De acordo com o catálogo.

SOBRE O PRODUTO

A tecnologia RVPCRETE AN foi desenvolvida para superar expectativas de resistência mecânica e química em projetos de pisos industriais.

O sistema tem características para suportar altas temperaturas (80°C) e condições extremas de choque térmico, como por exemplo, a descarga frequente de água fervente ou condições de temperaturas extremamente negativas em câmaras frias. O revestimento tem resistência mecânica capaz de suportar tráfego pesado de empilhadeiras, com baixa frequência de manutenção e boa resistência química.

Desta forma o RVPCRETE AN é a melhor alternativa para indústrias que buscam tecnologia e qualidade, agregando valor ao piso industrial.

Espessura de 3,0 a 6,0 mm.