



## Foam 8002

---

Foam 8002 é um sistema de espuma rígida de poliuretano bicomponente, obtido através da reação de grupos hidroxílicos (grupos OH presentes no polioliol) com isocianatos (grupos NCO presentes no endurecedor). Ao misturar os componentes, em uma proporção de 1,0 [Foam 8002 - A] : 1,1 [Foam 8002 - B] em peso, obtém-se um espuma rígida de PU. A espuma rígida de PU possui resistência à água, óleo e biodiesel. Entretanto, não possui resistência a compostos orgânicos clorados, ácidos e álcalis.

### Especificações Técnicas

---

Base química	Polioliol Poliéster
Aspecto	Líquido
Cor	Âmbar
Tempo de Creme	40 - 50 Segundos (@25° C)
Tempo de Gelificação	80 – 90 Segundos (@ 25° C)
Tempo de Pega livre	110 – 120 Segundos (@ 25° C)
Densidade Livre	50 - 60 kg/m <sup>3</sup>
Proporção de mistura	1,0 [Foam 8002 - A] : 1,1 [Foam 8002 - B]

### Aplicação

---

O Foam 8002 é indicado para utilização em painéis de câmaras frias e baús frigoríficos, onde existe a necessidade de isolamento térmico. Os substratos devem estar limpos e secos antes da aplicação, removendo qualquer impureza, principalmente óleos e graxa. É muito importante que o sistema esteja livre de qualquer umidade. A presença de água contribui negativamente, interferindo nas características do produto final/ desempenho.



## **Embalagens**

---

Foam 8002 - A  
Foam 8002 - B

- Tambor 200 litros  
- Tambor 250 litros

## **Estocagem**

---

O Foam 8002 deve ser estocado entre 15 e 30° C.  
Sua validade é de 6 meses a partir da data de sua fabricação.

## **Cuidados básicos**

---

- 01- evitar o contato com a pele – utilize luvas;
- 02- em caso de contato com a pele lavar com água e sabonete neutro;
- 03- usar óculos de segurança;
- 04- em caso de contato com os olhos, lavar com água limpa;
- 05- após lavagem dos olhos consultar médico especializado;
- 06- não reaproveitar embalagens;
- 07- não fumar na área de manipulação ou serviço;
- 08- não utilizar solvente para a limpeza de pele.

A CPA Brasil recomenda que as informações de segurança sejam conferidas na FISPQ do produto antes de sua aplicação.

